

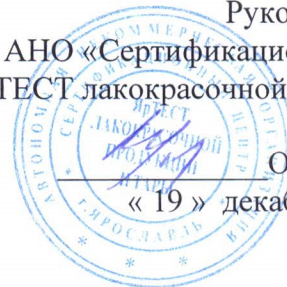
**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР**  
**Автономная некоммерческая организация**  
**«Сертификационный центр**  
**«ЯрТЕСТ лакокрасочной продукции и тары»**  
**АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № РОСС RU.0001.21ТБ07**

---

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина роща, д.16, стр.76  
Телефон (4852) 73-69-84 E-mail: okulikova@yartestlkr.ru  
Р / С 40703810902910000001 в АО " АЛЬФА-БАНК " г. Москва,  
К.с. 30101810200000000593, БИК 044525593, ИНН 7602025421, КПП 760201001, ОКПО 49406699, ОКОНХ  
19800, 95630, 72200, ОГРН 1027600516350

---

Утверждаю:  
Руководитель ИЦ  
АНО «Сертификационный центр  
«ЯрТЕСТ лакокрасочной продукции и  
тары»  
О.А. Куликова  
« 19 » декабря 2016 г.



**ОТЧЕТ № 99а-ИЦ/2016**

**по договору № 72-ИЦ/2016 от 15. 05. 2016 г**

**Проведение ускоренных климатических испытаний покрытия на  
основе материала лакокрасочного «ПРИМ ПЛАТИНА Мультикоат РС»  
(PRIM PLATINA Multicoat RS).**

Ярославль  
2016 г

### **1. Цель испытаний.**

Испытания проводились с целью определения сохранности защитных свойств покрытия в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного климата (УХЛ1, метод 6).

### **2. Наименование и адрес заказчика.**

ООО «Защитные покрытия», 105203, г. Москва, ул. 15-я Парковая, д. 10, мансарда, пом. X, ком. 14

### **3. Объекты испытаний.**

Материал лакокрасочный «ПРИМ ПЛАТИНА Мультикоат РС» (PRIM PLATINA Multicoat RS) RAL 7040.

Разработчик материала – ООО «ПК «Техпромсинтез»

Образцы покрытий предоставлены заказчиком в готовом виде.

Материал лакокрасочный «ПРИМ ПЛАТИНА Мультикоат РС» (PRIM PLATINA Multicoat RS) RAL7040 нанесен методом безвоздушного распыления на пластинки из стали 08КП (ГОСТ 9045), перед нанесением пластинки обезжирены ацетоном (ГОСТ 2768).

Средняя толщина покрытия составляет 110-130 мкм.

Выдержка образцов перед испытаниями при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  — 7 суток.

### **4. Метод испытаний.**

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 9.401 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов», метод 6 (УХЛ1).

### **5. Испытания проведены с использованием аттестованного испытательного оборудования и поверенных средств измерений.**

- Аппарат искусственной погоды Xenotest 440 № 14008006 (Аттестат №АТ 0015194 действует до 19.05.2017 г.)
- Камера влаги (гидростат Г-4) № 361 (Аттестат № № 28 действует до 13.05.2017 г.)
- Низкотемпературная камера VT-217 № 20021903716 (Аттестат № 29 действует до 13.05.2017 г.)
- Камера сернистого газа КИС-4 №31 (Аттестат № 36 действует до 21.06.2017. г)



- Измеритель прочности покрытий при ударе фирмы «Byk-Gardner» №1040476 (Свидетельство № 3.3/0287 действует до 11.04.2017г)

## 6. Метод испытаний.

Ускоренные климатические испытания проведены в соответствии с ГОСТ 9.401 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов» по методу 6, имитирующему воздействию совокупности климатических факторов умеренно-холодного климата (УХЛ1), тип атмосферы II (промышленная) по ГОСТ 15150 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Категории, условия, эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

Сущность метода ускоренных климатических испытаний заключается в последовательном циклическом воздействии на испытываемые образцы искусственно создаваемых комплексов климатических факторов (солнечная радиация, температура, влага, агрессивные газы), имитирующих данные климатические условия.

Режим ускоренных климатических испытаний, последовательность перемещения, продолжительность выдержки образцов в одном цикле (климат УХЛ1, метод 6) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Аппаратура	Режим испытаний		Продолжительность выдержки образцов в одном цикле, ч
	Температура, °С	Относительная влажность %	
Камера влаги	40±2	97±3	2
Камера сернистого газа (концентрация SO <sub>2</sub> (5±1) мг/м <sup>3</sup> )	40±2	97±3	2
Камера холода	минус (30±3)	Не нормируется	6
Аппарат искусственной погоды (режим 3-17)	60±3	Не нормируется	5
Камера холода	минус (60±3)	Не нормируется	3
Выдержка на воздухе	15 – 30	Не более 80	6
Итого:			24

Испытания проведены в круглосуточном режиме. Продолжительность перемещения образцов из одного аппарата в другой не превышает 10 мин.

Ошибка прогнозирования составляет ±10%.

Оценка состояния покрытий в процессе испытаний проведена в соответствии с ГОСТ 9.407-2015 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида».

## Заключение:

Лакокрасочное покрытие на основе материала лакокрасочного «ПРИМ ПЛАТИНА Мультикоат РС» (PRIM PLATINA Multicoat RS) RAL 7040 толщиной 110-130 мкм, нанесенного на подготовленную поверхность (сталь 08КП) методом безвоздушного распыления, в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного климата (УХЛ1) сохраняет защитные свойства не более балла А31 (по ГОСТ 9.401) в течение 15 лет.

Специалист по испытаниям



Кольцова Е.А.