

PRIM BODY AM

материал лакокрасочный
(ТУ 2311-076-53945212-2014)

Описание, назначение и область применения

PRIM BODY AM – материал, представляющий собой смесь природных и синтетических пленкообразователей, наполнителей, ингибиторов коррозии, органических растворителей и функциональных добавок, обладающий следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия с возможностью нанесения до 350 мкм в один слой.

Материал PRIM BODY AM предназначен для долговременной защиты открытых полостей днищ кузовов автобусов, грузовиков, различных марок легковых автомобилей, и других транспортных средств от коррозии, абразивного износа, обеспечивает дополнительную шумоизоляцию кузова автомобиля.

Покрытие на основе материала PRIM BODY AM сохраняет защитные свойства не менее 16 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM BODY AM составляет от -60°C до +120°C.

Заключения, одобрения и отзывы

Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний. Материалы PRIM имеют заключения таких отраслевых институтов, как ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, ВНИИСТ, ЯрТЕСТ, ИЦ Лакокраска, Газсерт. Материалы PRIM одобрены и имеют успешный опыт применения такими компаниями, как РЖД, Росавтодор, АВТОВАЗ, Росатом, НОВАТЭК, Россети, Ростелеком, Трансмашхолдинг, Группа ГАЗ, ГМК Норильский Никель, Газпром, УАЗ, РТРС, Акрон, Руссоль, РусГидро, Вымпелком, НЛМК, Уралкалий, Сибур, МТС, УГМК, Московский Метрополитен, Лукойл и т.д.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное, эластичное
Цвет	Черный
Массовая доля нелетучих веществ, не менее, %	67
Вязкость по вискозиметру Брукфильда при температуре (20±2)°C, шпиндель №5 МПа с, не менее -при V=2 об/мин -при V=20 об/мин	15000 3000
Адгезия пленки методом X-образного надреза, балл, не более	0

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие

Материал не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Условия при нанесении

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от +10°C до +30°C, при относительной влажности воздуха не более 85%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала

Перед применением материал тщательно перемешать.

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление	
Рекомендуемый растворитель	PRIM D 18
Количество растворителя	не более 5% по массе
Диаметр сопла	0,019 ´-0,025 ´
Давление	12-22 МПа (120-220 бар)
Кисть/валик	
Рекомендуемый растворитель	PRIM D 18
Количество растворителя	не более 10% по массе
Очистка оборудования и инструмента	
Рекомендуемый растворитель	PRIM D 18

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
350	600	700

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер) и окончательно уточняется на месте проведения работ. Не рекомендуется превышать рабочую толщину покрытия, т.к. удаление воскового покрытия с окрашенных изделий потребует больше времени.

Время высыхания однослойного покрытия 350 мкм:

Степень высыхания	Температура, +20°C
Формирование полутвердого эластичного покрытия, час, не более	24

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя

Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм

Финишный	PRIM BODY AM	1	350	350
Итого:		1		350

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

Упаковка, транспортирование и хранение

Материал PRIM BODY AM расфасовывается в металлические емкости по 210 кг, 60 кг.

Материал PRIM BODY AM должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование - при температуре от -30°C до +30°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +10°C до +30°C.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с рекомендациями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем техническом описании, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель также не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в технических описаниях рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.

