

# PRIM URETAN Coat FD

материал лакокрасочный  
(ТУ 2312-044-53945212-2012)

## Описание, назначение и область применения

PRIM URETAN Coat FD – глянцевая быстросохнущая антикоррозионная двухкомпонентная полиуретановая эмаль. Особенности материала:

- ускоренная сушка;
- возможность нанесения материала методом «мокрый-по-мокрому»;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- высокая устойчивость к воздействию морской и пресной воды
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- отличные декоративные свойства;
- колеровка по каталогу RAL.

PRIM URETAN Coat FD в качестве финишного покрытия в комплексе с материалами семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА) рекомендуется для антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленности.

Покрытие на основе материала PRIM URETAN Coat FD, нанесенное на предварительно загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства на срок до 20 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM URETAN Coat FD от - 60°C до +100°C, кратковременно до +120°C.

## Заключения, одобрения и отзывы

Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний. Материалы PRIM имеют заключения таких отраслевых институтов, как ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, ВНИИСТ, ЯрТЕСТ, ИЦ Лакокраска, Газсерт. Материалы PRIM одобрены и имеют успешный опыт применения такими компаниями, как РЖД, Росавтодор, АВТОВАЗ, Росатом, НОВАТЭК, Россети, Ростелеком, Трансмашхолдинг, Группа ГАЗ, ГМК Норильский Никель, Газпром, УАЗ, РТРС, Акрон, Руссоль, РусГидро, Вымпелком, НЛМК, Уралкалий, Сибур, МТС, УГМК, Московский Метрополитен, Лукойл и т.д.

## Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное, без посторонних включений
Блеск	Глянцевый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	59
Адгезия пленки, баллов, не более	1

## Рекомендации по применению

### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

### Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

При перекрытии темных цветов светлыми необходимо убедиться в отсутствии на поверхности остатков старого пигментного слоя, который может изменить цвет нового покрытия.

## Рекомендуемое предварительное покрытие

Материалы семейства PRIM PLATINA: PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер), PRIM PLATINA Primer ZR, PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК), PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН), PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон).

Материал семейства PRIM URETAN: PRIM URETAN Primer MS.

Совместимость с другими материалами по запросу.

## Атмосферостойкость/Химстойкость

Покрытие на основе материала PRIM URETAN Coat FD имеет хорошую стойкость к УФ-излучению.

Химические стойкости для отдельных цветов могут отличаться.

## Условия при нанесении

Температура окружающей среды, поверхности от -15°C до +30°C, температура материала от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

При работе в условиях отрицательных температур возможно изменение декоративных свойств покрытия.

## Подготовка материала

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM P 08 в соотношении 100:11 по массе.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM URETAN Coat FD необходимо выдержать не менее 15 минут.

## Жизнеспособность материала

Температура	+20°C
Время, час, не менее	2

## Рекомендации по нанесению

### Безвоздушное распыление

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 03 или PRIM R 04 (ПРИМ УР)
Количество растворителя	не более 10 % по массе
Диаметр сопла	0,013 - 0,015 "
Давление	10-20 МПа (100-200 бар)

### Пневматическое распыление

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 03 или PRIM R 04 (ПРИМ УР)
Количество растворителя	не более 20 % по массе
Диаметр сопла	1,0-1,4 мм
Давление	0,3-0,4 МПа (3-4 атм.)

### Кисть/валик

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 03 или PRIM R 04 (ПРИМ УР)
Количество растворителя	не более 10% по массе

### Очистка оборудования и инструмента

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 04(ПРИМ УР), PRIM R 03
----------------------------	-------------------------------

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление.

При пневматическом распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

Наилучшие декоративные свойства покрытия достигаются при нанесении материала методом пневматического распыления.

### Рекомендуемая толщина и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>
40	90	112
50	110	140
60	133	168
70	156	196
80	178	224

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

### Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 50 мкм:

Степень высыхания	Температура	
	+20°C	+60°C
На отлип, час, не более	2	-
До степени 3, час, не более	4	0,5
До степени 5, час, не более	19	-
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	10	-
Полный набор физико-механических свойств, сутки	7	-

В случае нанесения материала при отрицательных температурах при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2 и более раз.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

### Нанесение следующего слоя

Этот же материал. Другие материалы – по запросу.

### Рекомендуемые системы покрытий

#### Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	70	70
Финишный	PRIM URETAN Coat FD	1	50	50
<b>Итого:</b>		<b>2</b>		<b>120</b>

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM URETAN Primer MS	1	50	50
Финишный	PRIM URETAN Coat FD	1	50	50
<b>Итого:</b>		<b>2</b>		<b>100</b>

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК)	1	190	190
Финишный	PRIM URETAN Coat FD	1	50	50
<b>Итого:</b>		<b>2</b>		<b>240</b>

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat FD	1	50	50
<b>Итого:</b>		<b>3</b>		<b>240</b>

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer ZR	1	60	60
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat FD	1	50	50
<b>Итого:</b>		<b>3</b>		<b>240</b>

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

## Упаковка, транспортирование и хранение

Основа материала PRIM URETAN Coat FD (основа) и отвердитель PRIM P 08 (отвердитель) расфасовываются в металлические емкости:

18 кг (основа) и 2 кг (отвердитель)

2,2 кг (основа) и 0,255 кг (отвердитель)

Материал PRIM URETAN Coat FD должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование - при температуре от -30°C до +30°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в

помещении до достижения температуры материала от +5°C до +30°C. При хранении материала допускается образование легкоразмешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости. Гарантийный срок хранения - 24 месяцев со дня изготовления.

## **Меры безопасности**

---

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с рекомендациями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем техническом описании, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель также не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в технических описаниях рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.