

# PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)

материал лакокрасочный  
(ТУ 2312-029-53945212-2010)

## Описание, назначение и область применения

PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС) – антикоррозионная однокомпонентная грунтовка с фосфатом цинка в качестве противокоррозионной добавки.

Особенности материала:

- высокая адгезия к подложке;
- ускоренная сушка;
- совместимость с большинством лакокрасочных материалов.

Применяется для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия раз-личными эмалями и огнезащитными материалами, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии металлических конструкций, эксплуатируемых снаружи и внутри всех типов зданий и сооружений в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС) от -50°C до +60°C.

Комплексные системы покрытий на основе этого материала обеспечивают защиту от коррозии сроком не менее 17 лет.

## Заключения, одобрения и отзывы

Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний. Материалы PRIM имеют заключения таких отраслевых институтов, как ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИ-ИПСК им. Мельникова, ВНИИСТ, ЯрТЕСТ, ИЦ Лакокраска, Газсерт. Материалы PRIM одобрены и имеют успешный опыт применения такими компаниями, как РЖД, Росавтодор, АВТО-ВАЗ, Росатом, НОВАТЭК, Россети, Ростелеком, Трансмашхолдинг, Группа ГАЗ, ГК Норильский Никель, Газпром, УАЗ, РТРС, Акрон, Руссоль, РусГидро, Вымпелком, НЛМК, Уралкалий, Сибур, МТС, УГМК, Московский Метрополитен, Лукойл и т.д.

## Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних включений, гладкое
Цвет	Красно-коричневый, светло-серый
Массовая доля нелетучих веществ, не менее, %	60
Адгезия пленки, балл, не более	1

## Рекомендации по применению

### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

### Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

### Загрунтованные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

## Подготовка материала

Перед применением лакокрасочный материал тщательно перемешать.

## Условия при нанесении

Температура окружающей среды, поверхности и самого материала от +10°C до +30°C и относительной влажности воздуха не более 85%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

## Рекомендации по нанесению

### Безвоздушное распыление

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 02 (ПРИМ КС)
Количество растворителя	не более 5% по массе
Диаметр сопла	0,011' - 0,017'
Давление	12-22 МПа (120-220 бар)

### Пневматическое распыление

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 02 (ПРИМ КС)
Количество растворителя	не более 25% по массе
Диаметр сопла	1,4-2,5 мм
Давление	0,25-0,4 МПа (2,5-4 бар)

### Кисть/валик

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 02 (ПРИМ КС)
Количество растворителя	не более 25% по массе

### Очистка оборудования и инструмента

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 02 (ПРИМ КС)
----------------------------	---------------------

## Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>
15	30	40
20	40	50
25	50	60
40	80	100

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

## Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 20 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+20°C
До степени 1, час, не более	0,5
До степени 3, час, не более	2
Межслойная сушка, час, не менее	2

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

## Нанесение следующего слоя

Материалы семейств PRIM KONTRACOR (ПРИМ КОНТРАКОР), PRIM PROMCOR (ПРИМ ПРОМКОР). Другие материалы – по запросу.

## Рекомендуемые системы покрытий

### Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	20	20
Финишный	PRIM KONTRACOR Coat FD (ПРИМ КОНТРАКОР БС)	2	40	80
<b>Итого:</b>		<b>3</b>	<b>-</b>	<b>100</b>

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	20	20
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР)	1	150	150
<b>Итого:</b>		<b>2</b>	<b>-</b>	<b>170</b>

### В качестве грунтовки под огнезащитные материалы

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	40	40
<b>Итого:</b>		<b>1</b>	<b>-</b>	<b>40</b>

### Для межоперационной защиты металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	25	25
<b>Итого:</b>		<b>1</b>	<b>-</b>	<b>25</b>

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения. Химические стойкости материала для отдельных цветов могут отличаться.

### Упаковка, транспортирование и хранение

Лакокрасочный материал PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС) расфасовывается в металлические ведра по 20 кг.

Лакокрасочный материал PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС) должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом, исключающих воздействие прямых солнечных лучей. Хранение и транспортирование лакокрасочного материала осуществляется при температуре от -40°C до +30°C. Не допускается воздействие на материал прямых солнечных лучей во время ее транспортирования. В случае заморозки рекомендуется перед применением выдерживать тару с материалом в помещении до достижения температуры грунтовки от +10°C до +30°C. При хранении лакокрасочного материала допускается образование размешиваемого осадка и незначительное увеличение показателя условной вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

## Меры безопасности

---

При применении лакокрасочного материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с рекомендациями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем техническом описании, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель также не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в технических описаниях рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.